

Proceso

- Corte por arco plasma de alto rendimiento
- Máximo: 20mm
- Recomendado: 15mm
- Perforado: 10mm
- Presión de trabajo: 5.5bar - 85psi
- Flujo recomendado: 150L/min - 6.7scfm

Aplicación

- Mantenimiento in situ
- Tareas de servicio
- Reparaciones de piezas
- Obras de construcción
- Instalaciones generales

Conexión

- Compatible con generadores eléctricos:
 - 7.4KVA conectada a 220VAC,
 - 4.4KVA conectada a 110VAC (al 100% del ciclo de trabajo)
- Conexión 110VAC y 220VAC



Incluye

- ✓ Antorcha plasma P80
- ✓ Pinza de masa de 3m
- ✓ Manguera de aire
- ✓ Adaptador 110/220VAC



Características

PLASMA	110V 1PH 220V 1PH	CORTE	GENERADOR 4.4KVA	GENERADOR 7.4KVA	CONECTOR	COMPRESOR	CICLO DE TRABAJO
		Recomendado: 15mm Máximo: 20mm Perforado: 10mm				5.5bar = 85psi 150L/min = 6.7scfm	220VAC 60A-60% 36A-100% 110VAC 60A-60% 24A-100%
			110V	220V	10-25		

CORTE PLASMA