

RANK 500

MIG WELDING POWER



EL EQUIPO MIG DEL FUTURO

- Comportamiento del arco avanzado, excelente cebado y estabilidad del arco, ajuste rápido en modo sinérgico.
- Soldaduras de muy alta calidad, excelente apariencia del cordón.
- Procesos de MIG/MAG, MIG/MAG PULSADO y Electrodo revestido.
- Panel frontal intuitivo e innovador: de fácil configuración y navegación simple.
- Sistema de arrastre industrial: óptimo posicionamiento del hilo, 4 rodillos de arrastre.
- Desarrolladas y probadas bajo las condiciones más exigentes para ofrecerle la fiabilidad necesaria.
- Concepto modular para diferentes configuraciones.
- Antorcha refrigerada por líquido.

ALAMBRES

- Suelda todos los alambres hasta 2.0mm.
- Alambre sólidos y tubulares de todas las clasificaciones.
- Especializada en soldadura de aluminio.

APLICACIÓN

- Trabajo industrial extra pesado.
- Fabricación de vigas y montaje de estructura, talleres grandes de fabricación, tuberías, aplicaciones navales, calderos, hasta los 22mm de trabajo continuo conectada en trifásico.

EQUIPO MIG/MAG/PULSADO/MMA



CONEXIÓN

- Compatible con generador eléctrico, 11KVA al 100% del ciclo de trabajo, conectada a 220VAC trifásica.
- Conexión 220VAC trifásica, 220VAC monofásica, 380VAC y 460VAC.

CARACTERÍSTICAS

MIG	RODILLOS 1.2 - 1.6mm	ROLLOS 5 - 15Kg	SINÉRGICO	ARRASTRE 4 RODILLOS	2T - 4T	VENTILACIÓN FORZADA	PULSADO	Post - GAS	Pre - GAS
	MMA	ARC FORCE	HOT START	Electrodos Aluminio Inox E6011 E6013 E6010 E7018	CONTROL ELECTRÓNICO	FABRICACIÓN PESADA	220V 3PH 220V 1PH	LÍQUIDO DE ENFRÍAMIENTO	CORTE

INCLUYE

- ✓ Antorcha MIG MB 50ID de 5 metros
- ✓ Pinza de masa de 2 metros
- ✓ Porta electrodo de 3 metros
- ✓ Regulador de CO2