INOX 200
TIG WELDING POWER

ESII INDUSTRIAL



DISEÑADO PARA LA DURABILIDAD Y LA FIABILIDAD.

- Compatible con generador, ideal para uso en obra.
- Encendido del arco por alta frecuencia.
- Panel de control fácil de usar con todas las funciones.
- Sencilla configuración de los parámetros de soldadura.

PROCESOS TIG HF/TIG PULSADO/MMA

PROCESO

- TIG para aceros inoxidables y aceros negros.
- Espesores de hasta 6mm en trabajo continuo, conectada a 220VAC.

APLICACIÓN

- Carpintería metálica en inoxidable, trabajo especializado.
- Industria ligera.
- Deportes de motor.
- Mantenimiento y reparación.
- Industria de procesado y alimentación.
- Industria química.

CONEXIÓN

- Compatible con generadores eléctricos, 7.1KVA conectada a 220VAC, 4KVA conectada a 10VAC (al 100% del ciclo de trabajo).
- Conexión 110VAC y 220VAC.



CARACTERÍSTICAS

TIG

- TIG HF
- DESCENSO
- ASCENSO
- 2T - 4T
- PULSADO
- Post - GAS
- MEMORIA: SALVAR - CARGAR: 6
- Pre - GAS

MMA

- 220V 1PH / 110V 1PH
- Electrodos: Aluminio, Inox, E6013, E6011, E7018
- VENTILACIÓN FORZADA
- CONTROL ELECTRÓNICO
- CONECTOR: 10-25
- CICLO DE TRABAJO: 220VAC 200A-60% 154A-100% / 110VAC 160A-40% 124A-100%
- GENERADOR: 4.8KVA / 110V

2 AÑOS DE GARANTIA

INCLUYE

- ☑ Antorcha de TIG WP26 de 4 metros
- ☑ Pinza de masa de 2 metros
- ☑ Porta electrodo de 3 metros