

INOX 200

TIG WELDING POWER

ESII[®]
PROFESIONAL

DISEÑADO PARA LA DURABILIDAD Y LA FIABILIDAD.

- Compatible con generador, ideal para uso en obra.
- Encendido del arco por alta frecuencia.
- Panel de control fácil de usar con todas las funciones.
- Sencilla configuración de los parámetros de soldadura.

PROCESOS TIG HF/TIG PULSADO/MMA

PROCESO

- TIG para aceros inoxidables y aceros negros.
- Espesores de hasta 6mm en trabajo continuo, conectada a 220VAC.

APLICACIÓN

- Carpintería metálica en inoxidable, trabajo especializado.
- Industria ligera.
- Deportes de motor.
- Mantenimiento y reparación.
- Industria de procesado y alimentación.
- Industria química.

CONEXIÓN

- Compatible con generadores eléctricos, 7.1KVA conectada a 220VAC, 4KVA conectada a 10VAC (al 100% del ciclo de trabajo).
- Conexión 110VAC y 220VAC.



CARACTERÍSTICAS

TIG	TIG HF	DESCENSO	ASCENSO	2T - 4T	PULSADO	Post - GAS	MEMORIA SALVAR - CARGAR	Pre - GAS
							6	
MMA	220V 1PH 110V 1PH	Electrodos Aluminio Inox E6013 E6011 E7018	VENTILACIÓN FORZADA	CONTROL ELECTRÓNICO	CONECTOR	CICLO DE TRABAJO	GENERADOR 4.8KVA	
						220VAC 200A-60% 154A-100% 110VAC 160A-40% 124A-100%		



INCLUYE

- Antorcha de TIG WP26 de 4 metros
- Pinza de masa de 2 metros
- Porta electrodo de 3 metros