

CONQUER 275

ARC WELDING POWER

ESII[®]
INDUSTRIAL / PROFESIONAL

TODO ES POSIBLE CON ESTE EQUIPO

- Excelentes características de arco.
- Corriente de salida de 275A que permite utilizar electrodos de hasta 5.0mm.
- Excelente rendimiento en soldadura con electrodos de rutilo, básicos y celulósicos.
- Ajuste "Arc Force", incluye "Hot Start" como estándar.
- Panel de control de fácil uso, equipado con pantalla digital que permite el pre ajuste de la corriente de soldadura.
- Opción del proceso TIG DC Lift.
- Capacidad de soldar electrodos celulósicos.
- Dos años de garantía en partes no desgastables.

PROCESOS MMA/TIG DC LIFT

ELECTRODOS

- Sueda electrodos de espesor máximo 3/16.
- Electrodos comunes y especiales.

APLICACIÓN

- Trabajo industrial semi-pesado, hasta 12mm de trabajo continuo.
- Construcción, estructura, reparación de maquinaria, industria naval, oleoductos, etc.
- Soldaduras especializadas, recipientes a presión, recargues duros.

CONEXIÓN

- Compatible con generadores eléctricos, 10KVA al 100% del ciclo de trabajo.
- Conexión 220VAC.



CARACTERÍSTICAS

MMA	HOT START 	CONECTOR 	GENERADOR 10KVA 	220V 1PH 	Electrodos Aluminio Inox E6011 E6013 E6010 E7018 	VENTILACIÓN FORZADA 	CONTROL ELECTRÓNICO 	FABRICACIÓN PESADA 	DISPLAY 	CICLO DE TRABAJO 220VAC 275A-60% 193A-100%
------------	----------------------	---------------------	----------------------------	---------------------	-------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------	--------------------	------------------------------------------------------------

INCLUYE

- Pinza de masa de 2 metros
- Porta electrodo de 3 metros
- Conector pata de gallo